



Возможно ли в цехе "безбумажное" производство? (план попытки проверить)

Горицкий С.Ю.

ОАО «Воткинский завод»
начальник отдела разработки и внедрения ИС

2010 г

Начальник отдела разработки и внедрения информационных систем
Горицкий С.Ю., ОАО «Воткинский завод»

Презентация подготовлена на основании информации, предоставленной
кабинетом государственного управления в области культуры Республики
Ленинградская область.

Все материалы, размещенные на сайте, являются интеллектуальной собственностью
ОАО «Воткинский завод» и охраняются законодательством Российской Федерации.
Допускается использование материалов сайта в информационных целях без
целей извлечения прибыли при условии указания на источник информации.
Любое использование материалов сайта в иных целях, в том числе для
копирования, распространения, публикации, размещения, ссылки на сайт и
иных действий, запрещается без письменного разрешения ОАО «Воткинский завод».

Для получения информации о деятельности ОАО «Воткинский завод» посетите
сайте: www.votkinsk.ru

Число страниц: 10
Дата публикации: 2010 г.

Данные размещены на сайте в соответствии с требованиями законодательства
Российской Федерации, действующими на территории Российской Федерации, и
в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации.
© 2010 ОАО «Воткинский завод»



1759

Открытое
акционерное общество

Воткинский Завод

250 лет на службе России



1759-2009



План:

1. Текущая ситуация
2. Документы в цехе
3. Проводимые работы
4. Намерения
5. Краткие описания
6. «Нюансы» выполнения

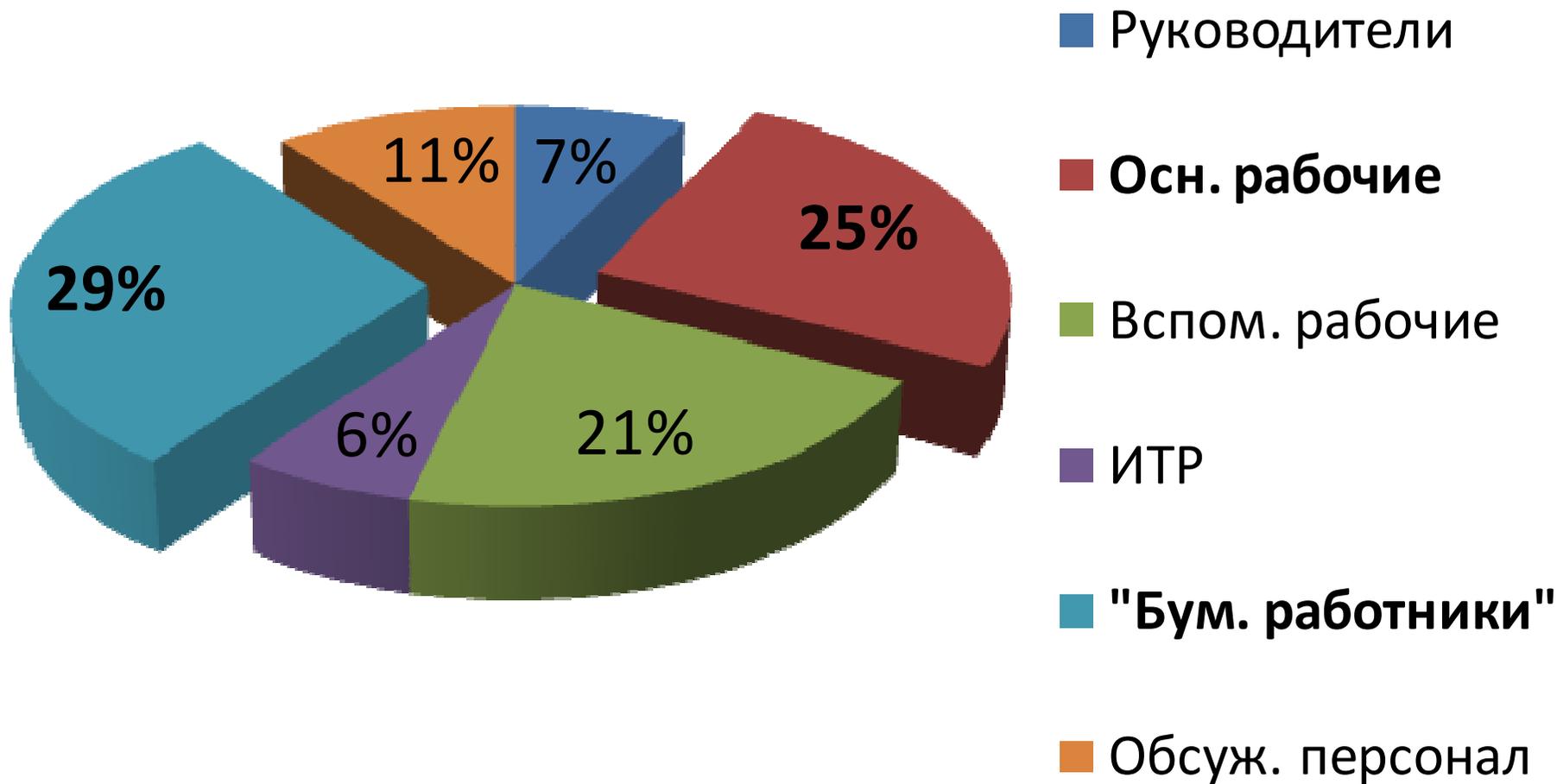


Бумаг в цехе - много





Реальный пример. Трудоёмкости:



Недалеко от

ОДИН С СОШКОЙ, СЕМЕРО С ЛОЖКОЙ





В условиях структурной
перестройки экономики –
ЭТО ВЫЗОВ

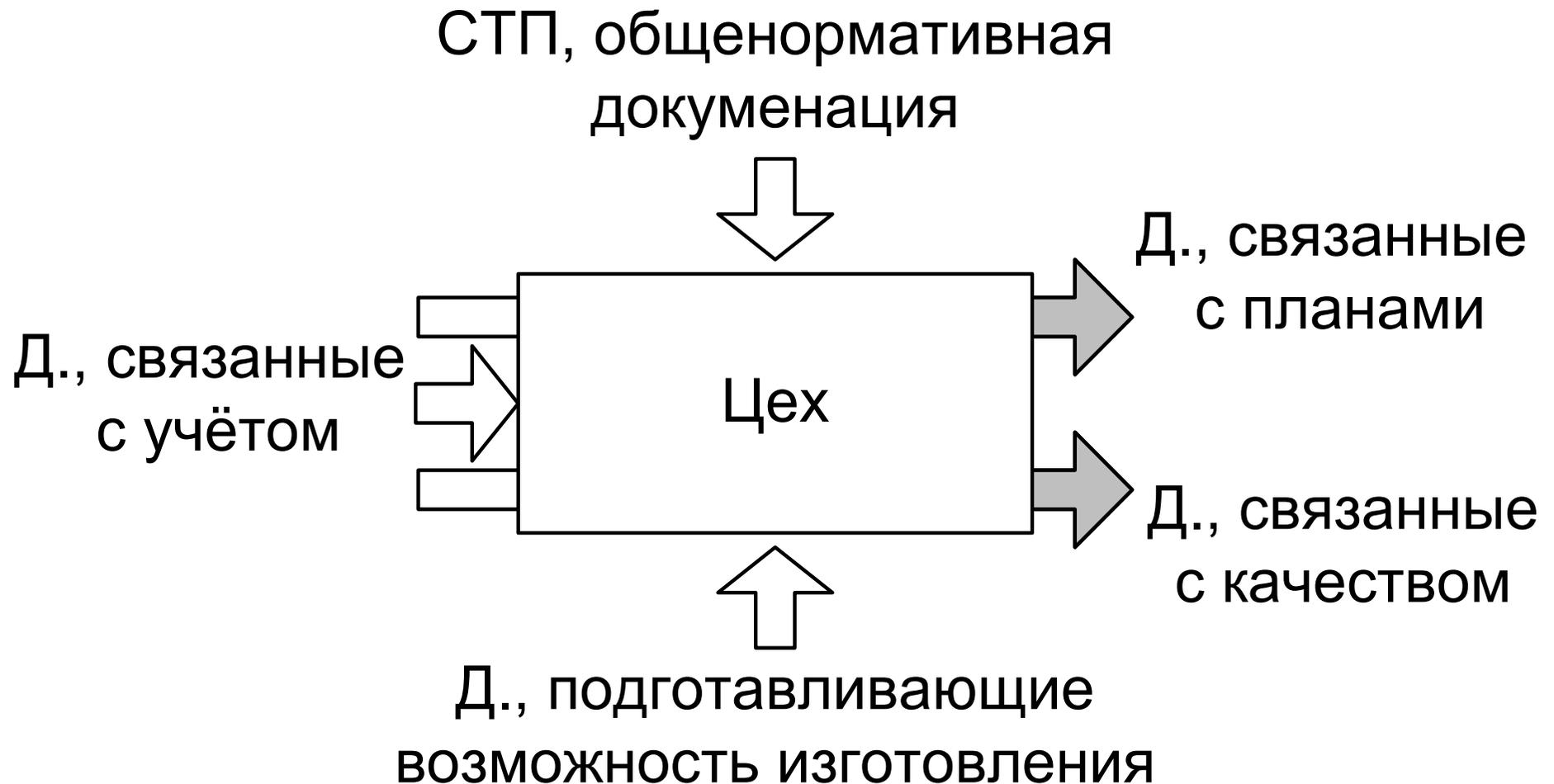


План:

1. Текущая ситуация
2. Документы в цехе
3. Проводимые работы
4. Намерения
5. Краткие описания
6. «Нюансы» выполнения



Виды бумаг:





Документы, подготавливающие возможность изготовления:

- **Опр. конструкцию и процесс**
 - *КД*
 - *ТД*
 - *Нормы времени*
 - *Допустимые отклонения (ИИ, КР)*
- **Подтв. оборудование и персонал**
 - *Акты поверки*
 - *Сертификаты персонала*

Цех





Документы, связанные с планами:

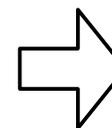
- Опр. и уточ. задачи перед цехом
- Опр. задания рабочим
- Подтверждающие передачу/сдачу
- Обосновывающие оплату





Документы, связанные с учётом (необходимого):

- Накладные
- Журналы учёта
- Картотеки

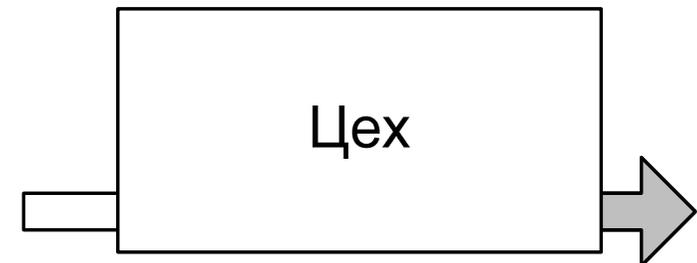


Цех



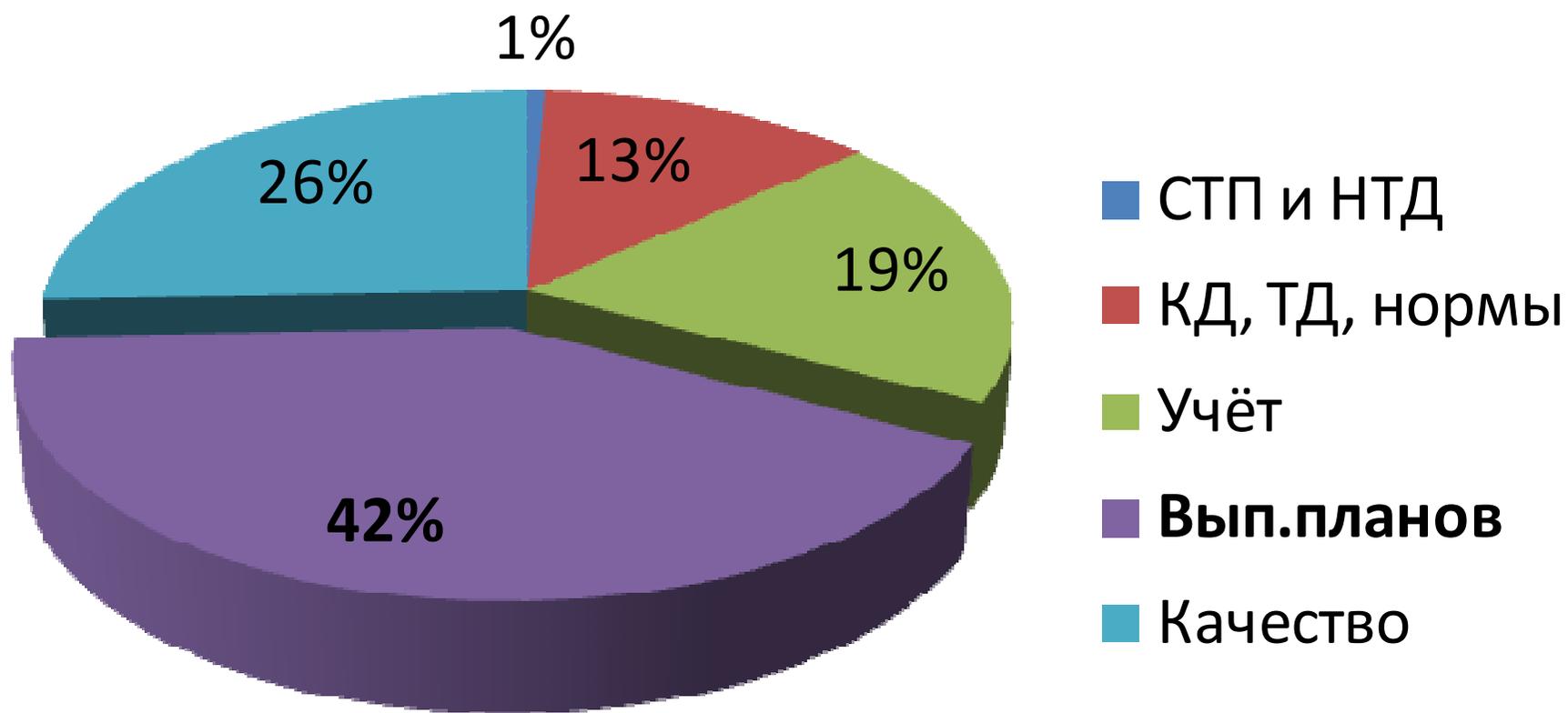
Документы, связанные с качеством:

- Сопровождающие материалы, комплектующие, инструменты
- Сопровождающие партии внутри цеха
- Сопровождающие партии между цехами
- Прикладываемые к изделиям





Трудоёмкость:



2010 г



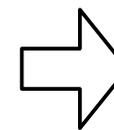
План:

1. Текущая ситуация
2. Документы в цехе
3. Проводимые работы
4. Намерения
5. Краткие описания
6. «Нюансы» выполнения



Проекты, связанные с учётом (необходимого):

- Автоматизация процесса получения металла с центральных складов
- Отказ от ведения картотек цехового склада



Цех



Проекты, связанные с планами:

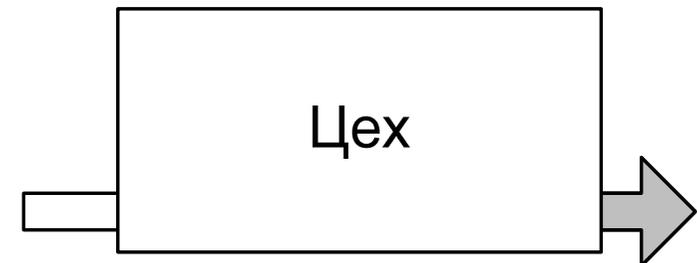
- Электронное предоставление информации о поцеховых заданиях
- Автоматизированная разработка «раскройных нарядов»
- Автоматизированная подготовка сдаточных накладных





Проекты, связанные с качеством:

- Автоматизированная подготовка копий (складских) сертификатов качества
- Автоматизированная подготовка «предъявительских» на партии деталей

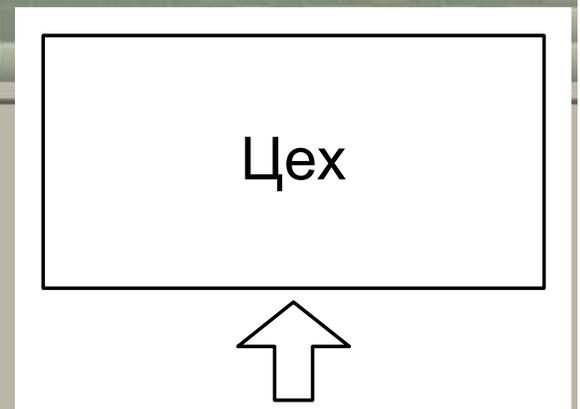




Проекты по подготовке к изготовлению:

- Инф. из конструкторских спецификаций
 - Инф. о технологических составах
 - Инф. о вспомогательных материалах
 - Инф. о трудовых нормах
 - Информация из техн. процессов
-
- Инф. об оборудовании, мер.инструменте и рабочих

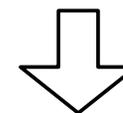
2010 г





Проект по общенормативной документации

- Предоставление (защищённого) доступа к текстам и изображениям СТП, ГОСТ, ТУ и др.



Цех

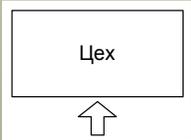


План:

1. Текущая ситуация
2. Документы в цехе
3. Проводимые работы
4. Намерения
5. Краткие описания
6. «Нюансы» выполнения



Планируется:

- Предоставление (разделяемого) доступа к изображениям КД 
- **Безбумажное планирование заданий рабочим** 
- Автоматизация оформления комплектовочных карт (на сборки) 
- Автоматизация подготовки документов на оплату 
- Автоматизированная подготовка итогового комплекта документов 

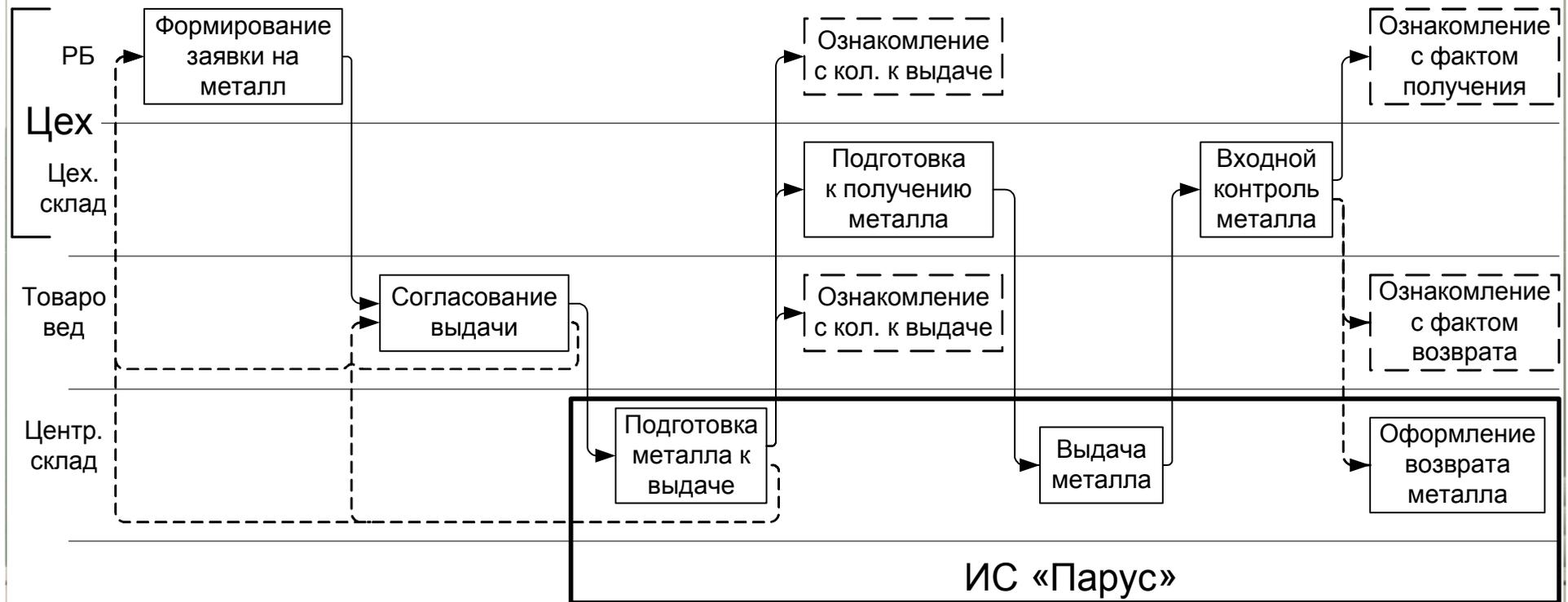


План:

1. Текущая ситуация
2. Документы в цехе
3. Проводимые работы
4. Намерения
5. Краткие описания
 - а) Получение металла с центральных складов
 - б) Обращение нарядов на раскрой
6. «Нюансы» выполнения

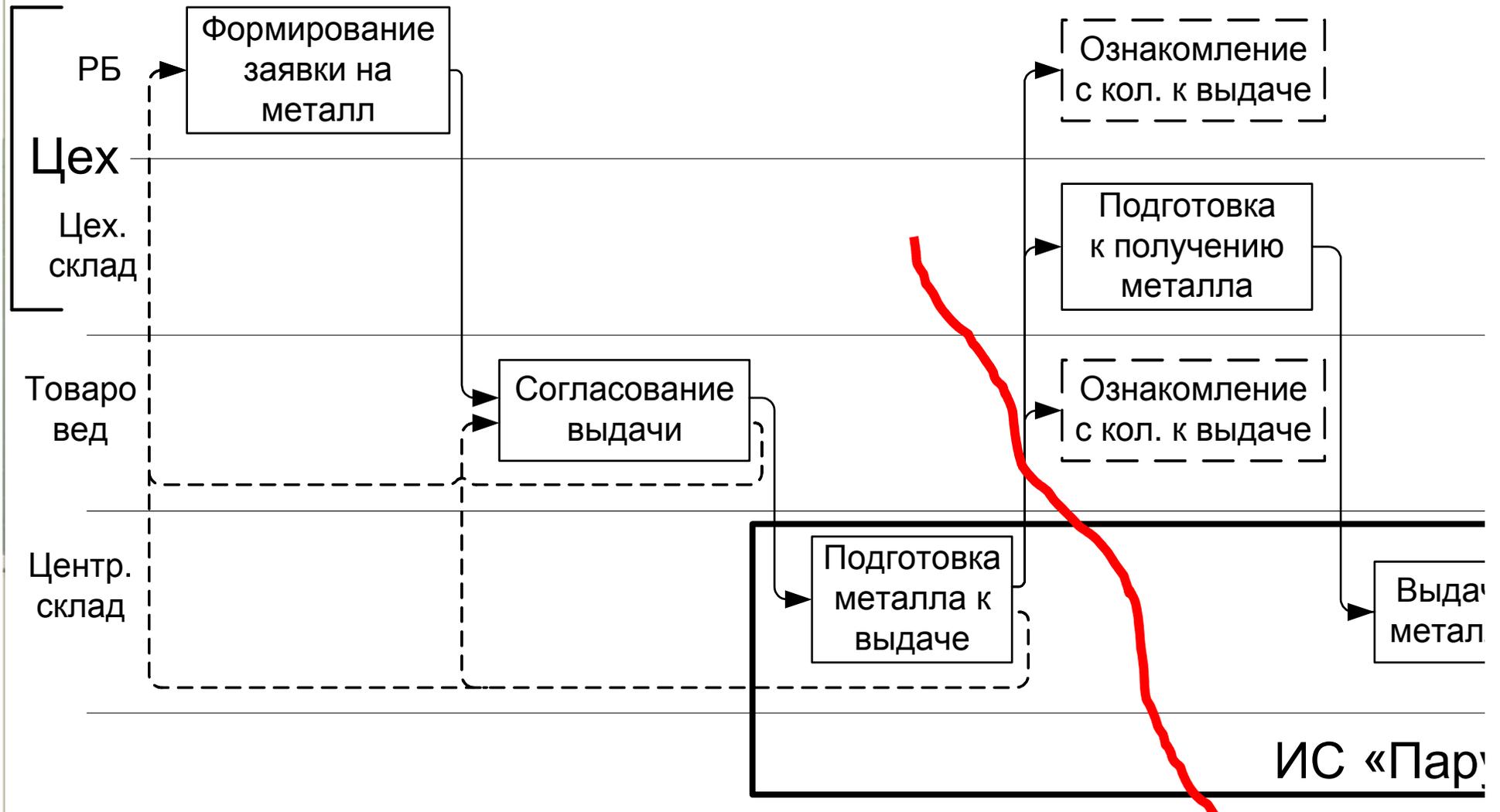


Получение металла с центральных складов (желаемая схема процесса)





Получение металла с центральных складов (текущее состояние)



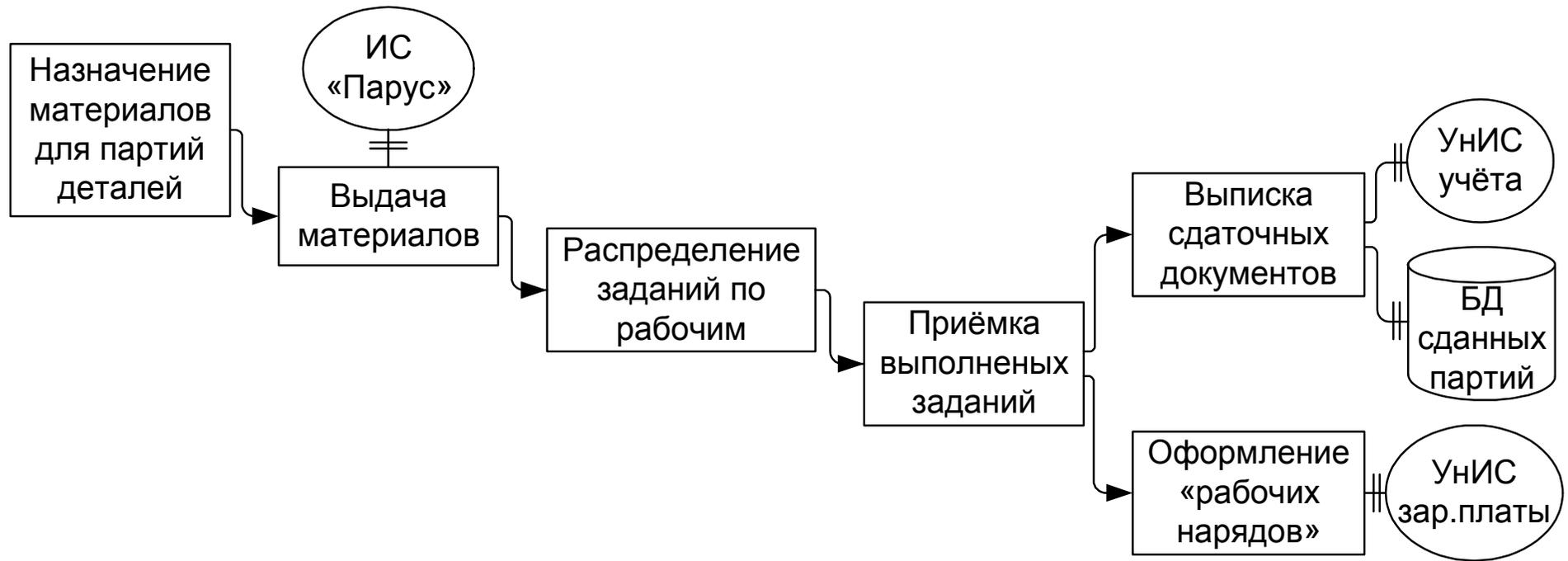


План:

1. Текущая ситуация
2. Документы в цехе
3. Проводимые работы
4. Намерения
5. Краткие описания
 - а) Получение металла с центральных складов
 - б) Обращение нарядов на раскрой
6. «Нюансы» выполнения

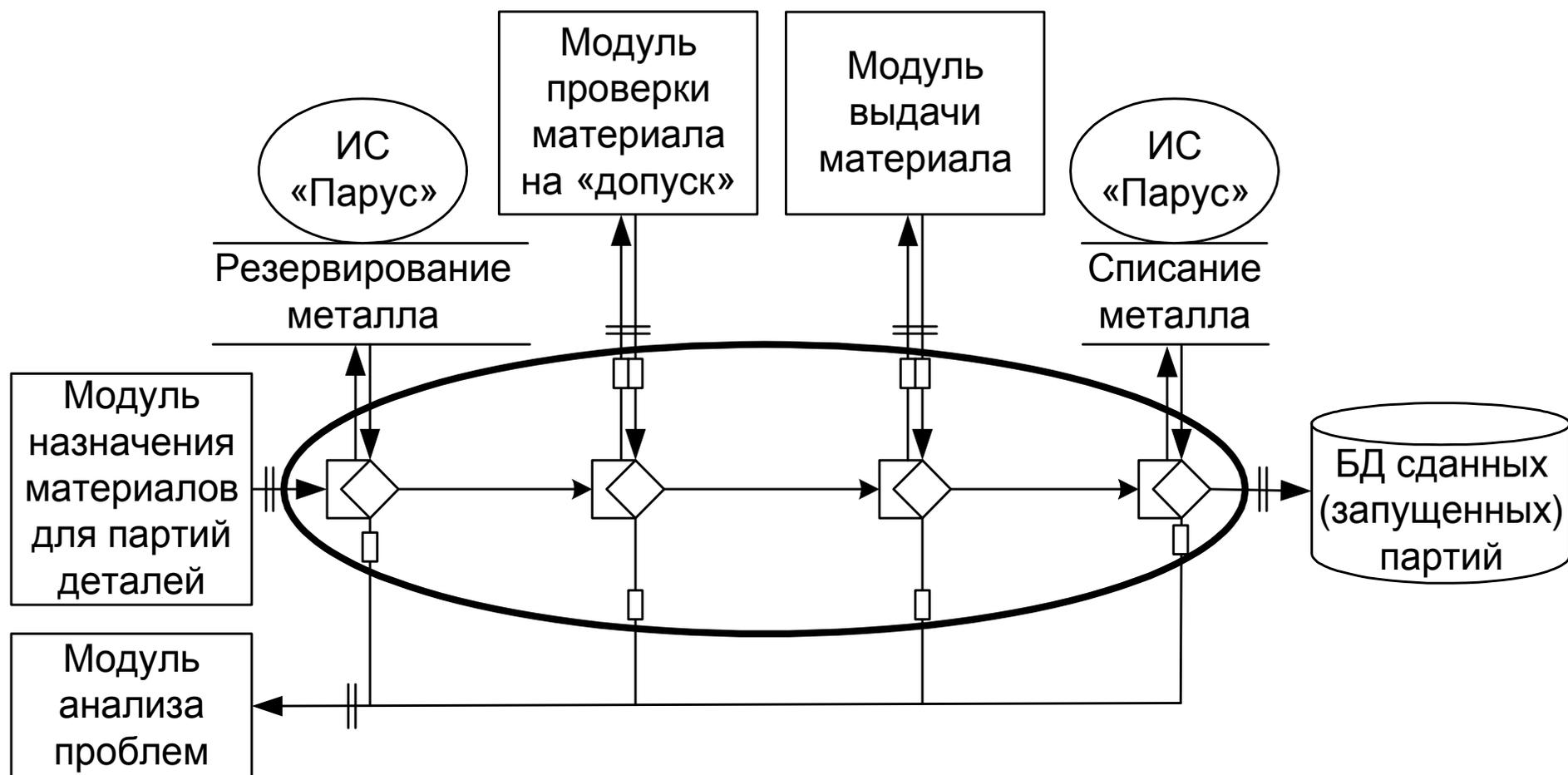


Обращение нарядов на раскрой (желаемая схема процесса)





Обращение нарядов на раскрой (первый этап работ)





Обращение нарядов на раскрой (инициирование работ)

Инженер РБ - Mozilla Firefox

Файл Правка Вид Журнал Закладки Инструменты Справка

Untitled Page x Инженер РБ x Контроллер x Кладовщик x

Цех 3 запуск деталей в производство Горичкий Сергей Юрьевич

Дефицит. Дсе Дефицит. Дсе на мат. Ост. на Дсе Мат.цеха

Заказы цеха 01003 Договор Товар План Все

9М79-1.03.55.007 Вид исп: 00
Заготовка ММК ТП

Дог.	Тов.	План	Получ.	В работе.	Материал ММК.
9	9	9	026		

9М79-1.03.55.027 Вид исп: 00
Заготовка ММК ТП

Дог.	Тов.	План	Получ.	В работе.	Материал ММК.
2	2	2	004		

9М79-1.03.55.064 Вид исп: 00
Заготовка ММК ТП

Дог.	Тов.	План	Получ.	В работе.	Материал ММК.

Показать от 100 Кг.

АЛЮМ ПРОФ АД31 ПК14258 (566050) Г8617-81

Плавка	Доступ.	Ед.Из.	Склад	Сертиф.	Запущено.
	110	КГ	003	Сертиф.	

АЛЮМ ПРОФ АМГ6 ПР101-19 (411204) ОСТ1.90113-87

Плавка	Доступ.	Ед.Из.	Склад	Сертиф.	Запущено.
21766	186	КГ	003	Сертиф.	

АЛЮМ ПРОФ АМГ6М ПК19756(442032) ОСТ1.90113-86 ОС

Плавка	Доступ.	Ед.Из.	Склад	Сертиф.	Запущено.
	135	КГ	003	Сертиф.	

АЛЮМ ПРОФ В95М ПК15569(720235) ОСТ1.90113-86 ОСТ

Плавка	Доступ.	Ед.Из.	Склад	Сертиф.	Запущено.

Выбранные партии деталей

Материал: АЛЮМ ПРОФ АД31 ПК14258 (566050) Г8617-81 **Плавка:** **Остаток:** 110

НН: 18170030003

Заказ	ДСЕ	Вид	Дог	Тов	План	Нор.Рас	Кол.Дсе	Кол.Мат
01003	1-6-13Г13973-74	00	33	33	33	0.0350	30	1.2

Длина: 100 Основание

Запустить партию деталей в производство



План:

1. Текущая ситуация
2. Документы в цехе
3. Проводимые работы
4. Намерения
5. Краткие описания
6. «Нюансы» выполнения



"Нюансы" выполнения:

- Недопустимость снижения темпов производства
- Отсутствие возможности «силовой» реорганизации





План:

1. Текущая ситуация
2. Документы в цехе
3. Проводимые работы
4. Намерения
5. Краткие описания
6. «Нюансы» выполнения



Возможно ли в цехе "безбумажное" производство? (план попытки проверить)

Горицкий С.Ю.

ОАО «Воткинский завод»
gor@vzavod.ru

2010 г