



**Автоматизация пооперационного контроля изготовления партий деталей в производстве, комплектования сборки и расчета фактической себестоимости серийных изделий в ОАО "Авиационная корпорация "Рубин"**

*Начальник отдела IT  
Смирнов Андрей Анатольевич*



## *Сфера деятельности компании:*

- Разработка, производство, испытания, техническое обслуживание и ремонт колес и тормозов шасси, взлетно-посадочных устройств, силовых исполнительных гидравлических агрегатов, гидроаппаратуры, фильтров высокого давления для гидросистем самолетов всех типов;
- Производство углеродных тормозных дисков, восстановление металлокерамических тормозных пакетов;
- Выполнение заказов на изготовление деталей сложной конфигурации методом высокоточного литья с применением бесконтактного метода оцифровки и 3D-моделирования.



## *Проекты:*

- Многоуровневая программа по разработке и внедрению карбонных фрикционных материалов новейшей модификации с передовыми эксплуатационными характеристиками, а также замена и адаптация агрегатов и материалов под различные режимы эксплуатации самолетов;
- Разработка и модернизация уже существующих агрегатов и колес с учетом ужесточения требований эксплуатации;
- Разработка новых агрегатов для гражданских самолетов и боевых самолетов 5-го поколения.





## Основные цели внедрения ИС:

---

- устранение отклонений в производстве при изменении конструкторско-технологической документации;
- Контроль хода производства;
- снижение объемов незавершенного производства;
- повышение точности планирования с учетом возможностей производства;
- оптимизация запасов материалов и комплектующих;
- учет брака;
- расчет себестоимости.

# Производство: запуск

Список планов производства

	Наименование	Номер ревизии	Обозначение ревизии	Статус	Статус приобретен	Владелец	Предприятие
1	0-ЗАПУСК 2010 МАЙ	0		Не утв	27.04.2010	ОАО АК "Рубин"	
2	0-ЗАПУСК 2010 АПРЕЛЬ (46)	0		Не утв	06.04.2010	ОАО АК "Рубин"	
3	0-ЗАПУСК 2010 ФЕВРАЛЬ 43(2)	0		Не утв	29.03.2010	ОАО АК "Рубин"	
4	Сдача 2010 03 цех 43	0		Не утв	24.02.2010	ОАО АК "Рубин"	
5	0-ЗАПУСК 2010 МАРТ	0		Не утв	02.03.2010	ОАО АК "Рубин"	
6	0-ЗАПУСК 2010 ФЕВРАЛЬ 43 цех	0		Не утв	22.03.2010	ОАО АК "Рубин"	
7	0-ЗАПУСК 2010 ФЕВРАЛЬ	0		Не утв	10.02.2010	ОАО АК "Рубин"	
8	0-ЗАПУСК 2010 ЯНВАРЬ	0		Не утв	21.01.2010	ОАО АК "Рубин"	
9	0-ЗАПУСК 2009 10	0		Не утв	30.09.2009	ОАО АК "Рубин"	
10	0-ЗАПУСК МАЙ	0		Не утв	01.09.2009	ОАО АК "Рубин"	

Лимитная карта для нескольких ТМЦ №: 1

Свойства Дополнительно

Номер: 1 Склада: скл.66 Дата: 13 мая 2010 Действующая

Получатель: 43 (П) Вид: на месяц Оп. 20 - Отпуск в прои. Участок: <Нет>

Дата действия: Май с 01 мая 2010 по 31 мая 2010

Балансовые счета: Дебет Кредит

Состав:

1	Кол-во	Ед.изм	Ном. номер	Номенклатура	поиск по №	Принимаем ость
1	10	шт.		НП123.205-04 ШАЙБА		<Нет>
2	10	шт.		НП123.205-09 ШАЙБА		<Нет>
3	8	шт.		НП123.036 КОРПУС		<Нет>
4	20	шт.		НП123.304 ШАЙБА		<Нет>
5	20	шт.		НП123.305 ШАЙБА		<Нет>
6	8	шт.		НП123.306 ПРОБКА		<Нет>
7	10	шт.		НП123.158 ВТУЛКА		<Нет>
8	20	шт.		НП123.303 ОПОРА		<Нет>

Отпуски:

Утв.	Прин.	Ск.Карта	Наименование	Ном.номер	Дата отпуска	Отпущено	Кэф-т	Отпущено за день	Отпущено за месяц	Сверх лимита за день

OK Отмена

Начальнику ЦМС Мастеру цеха 46 (2)

Сделать заготовки и отпустить материал

**ЛИМИТНАЯ КАРТА №**

На обеспечение материалами изготовления изделий по заказу № НП128/03613-632 Лист 1 Дата 25.05.2010

Нач. отдела снабжения

№ п/п	Шифр или № детали	Требуется материалов				Отпущено				Расписка в получении отпуске
		наименование материала	марка	размер заготовки	количество шт. вес	дата	ном №	марка	размер заготовки	
1	НП128.752 Гнездо	ТУ141-2099-77	20ХМБФ-Ш	∅20 x 150/4	5					
2	НП128.502 Упор	ТУ141-2765-79	30ХГСА-Ш	∅50 x 20/1	20					
3	НП128.534 Гнездо	ТУ141-377-72	20Х13	∅23 x 100/3	7					
4	НП128.870.5 Заглушка технологическая	ТУ141-650-86	30ХЗВА	∅5 x 65/5	36					
5	НП133.005 Упор	ГОСТ950-2000	X1201	∅32 x 106/5	4					

Начальник цеха \_\_\_\_\_ Начальник ПДБ цеха \_\_\_\_\_ Технолог цеха \_\_\_\_\_

ППО завода \_\_\_\_\_ Главный технолог завода \_\_\_\_\_  
 Мастер изготовитель ЦМС \_\_\_\_\_ ОТК ЦМС \_\_\_\_\_  
 Материал получен \_\_\_\_\_ Материал отпущен \_\_\_\_\_

Л.К. №218682 03.10.20.10/103/1-100

Типовая межотраслевая форма № М-11 Утверждена постановлением Госкомстата России от 30.10.97 №71а

**ТРЕБОВАНИЕ-НАКЛАДНАЯ №**

Организация ОАО Авиационная корпорация «Рубин» #форма по ОКУД по ОКПО 

Коды
0315006

Дата составления	Код вида операции	Отправитель		Получатель		Корреспондирующий счет	Учетная единица выпуска продукции (работ, услуг)
		структурное подразделение	вид деятельности	структурное подразделение	вид деятельности		
25		ЦМС		цех 46 Группа 1		10	

Через кого Меронова Н.Г.  
 Затребовал \_\_\_\_\_ Разрешил \_\_\_\_\_

Материальные ценности		Единица измерения	Количество	Цена, руб. коп.	Сумма без учета НДС, руб. коп.	Порядковый номер по складской карте
Наименование	Номенклатурный номер					
1	2	3	4	5	6	7
ЛИСТ 30ХГСА ГОСТ11268-76 s1,5x30x30 / 5 (0310.003 Кольцо)		Шт	10			
300000 - 20 шт.						
300001 - 30 шт.						

Отпустил \_\_\_\_\_ Получил \_\_\_\_\_  
 должность подпись расшифровка подписи должность подпись расшифровка подписи

# Ведение технологической документации

НП123.300 (Р,Точн.) - содержание спецификации КОРПУС

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Владелец	Кол-во
1						
2						
3				Документация		
4						
5	A1		НП123.300СБ	Сборочный чертеж	КБ 111	1 ШТ
6	A4		НП123.021ТБ	Таблица микрообмеров	КБ 111	1 ШТ
7	A4		НП123.022ТБ	Таблица микрообмеров	КБ 111	1 ШТ
8						
9				Сборочные единицы		
10						
11	A4	1	НП123.040	ГИЛЬЗА	КБ 111	1 ШТ
12	A4	2	НП123.050	ШАЙБА НАКЛОННАЯ	КБ 111	1 ШТ
13	A4	3	НП123.310	КОРПУС	КБ 111	1 ШТ
14	A4	4	НП123.320	ПОДШИПНИК	КБ 111	1 ШТ
15	A4	5	НП123.320-01	ПОДШИПНИК	КБ 112	1 ШТ
16						
17				Детали		
18						
19	A2	9	НП123.021	ШТОК		
20	A2	10	НП123.022	ПОРШЕ		
21	A3	11	НП123.027	ШАЙБА		
22	A2	12	НП123.301	КРЫШК		
23	A1	13	НП123.302	КРЫШК		
24	A3	14	НП123.303	ОПОРА		
25	A4	15	НП123.304	ШАЙБА		
26	A4	16	НП123.305	ШАЙБА		
27	A3	17	НП123.306	ПРОБКА		
28		21	НП103.453	ОПОРА		
29		221	НП103.1453	Опора		

Нормы расхода материалов на [НП123.021 ШТОК] (Деталь)

Маршруты	Отходы от детали №	Отходы на деталь №
Свойства	Форма заказа	Габариты
Схема: Норма расхода осн. материала		
<b>Материал</b>		
Заводской код материала:	111902185231	
Наименование материала:	КРУГ	
Марка:	30Х3ВА	
Стандарт на марку:	ТУ14-1-950-86	
Плотность материала кг/м3:	0	
Наименование профиля:	КРУГ	
Профиль:	30	
Стандарт на профиль:		
Технические условия:		
<b>Заготовка</b>		
Габариты материала:		
Размер заготовки:	30 x 76	
Длина заготовки подаваемой к станку:	0,0000	ММ.
Количество деталей из заготовки:	1	ШТ.
<b>Нормы расхода</b>		
Чистый вес:	0,0550	КГ.
Полная норма:	0,4200	= КГ.
Вес заготовки на одну деталь:	0,000000	= КГ.
Коэффициент использования металла:	0,1310	%
Цех:	цех 46	
Участок:		
<b>Образец</b>		
Образец:		

Редактор технологического процесса НП123.021 Изделие: НП123.021 ШТ...

НП123.021 ШТОК

Общие | Принадлежность | Атрибуты | Объекты подписания

Обозначение: НП123.021  
 Наименование: ШТОК  
 Ревизия: 0 Обозначение ревизии:  
 Литера: 0 Инвентарный номер:

Статус: Разработка Статус: 23 июн 2009  
 Уровень продвижения: Разработка Владелец: ТБ-46  
 Тип техпроцесса: Сквозной

Свойства | Детали | Наборы

Нач. текст | Конеч. текст | Оснастка | Оборудование  
 Маршруты | Типы операций | Документы | Инструкции

- [005] Заготовительная
- [010] Токарная
- [015] Термическая
- [020] Пескоструйная
- [021] Токарная ЧПУ
- [023] Токарная
- [025] Токарная ЧПУ
- [026] Токарная ЧПУ
- [027] Токарная ЧПУ
- [028] Контрольная ЧПУ
- [030] Контрольная
- [035] Гидропескоструйная
- [040] Гальваническая
- [045] Гальваническая
- [050] Токарная
- [055] Термическая
- [060] Слесарная
- [065] Токарная ЧПУ
- [066] Токарная ЧПУ
- [068] Контрольная ЧПУ
- [075] Слесарная
- [080] Шлифовальная
- [085] Термическая
- [090] Токарная
- [092] Моечная
- [095] Контрольная (отд. 18)
- [100] Моечная
- [105] Доводочная
- [110] Моечная
- [115] Контрольная
- [120] Контрольная
- [125] Моечная

# Производство: диспетчирование

Лист		Листов	
Цех №	46	1	№ карты разр.
Заказ	710	2	№
Группа мастера	Сер	3	№
		4	№
		5	№
		6	№

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

Индекс изделия: ГП25 13      Дата: 2.09.05

Наименование детали: Трубка      Шифр штамповки: \_\_\_\_\_ 20

Индекс детали: ГП25.682      Индекс отливки: \_\_\_\_\_ 21

Материал по черт. АК4-Т1      Партия №: \_\_\_\_\_ 22

ГОСТ ТУ: 190004-79

Размер заготовки: 20 x 100/6      Плавка №: 124      23

Кол. заготовок: 5      18      Термосадка №: 3      24

Факт. разм. заготовок: \_\_\_\_\_ 19      Кол. дет. №: 5шт      25

№ п/п	Наименование операции	№ наряда	Фамилия исполнителя	Под. испол. Дата	Проверено Голых	№ акт. Бр/ж	Мастер ЦМС	Контролер	Подпись, дата
005	Заготовительная				5				
010	Токарная		Муромов		5				
012	Токарная		Андреев		5				
015	Морочная		Смирнов						
020	Отк								
025	Ан. Окс. Хром								
028	Отк								
030	Морочная								

Отделено \_\_\_\_\_ шт.      Мастер смены \_\_\_\_\_ (подпись, дата)

С операции \_\_\_\_\_      Нач. цеха \_\_\_\_\_ (подпись, дата)

На техн. паспорт № \_\_\_\_\_      Нач. БТК \_\_\_\_\_ (подпись, дата)

С техн. паспорта № \_\_\_\_\_      (подпись, дата)

Распред. работ смены \_\_\_\_\_ (подпись, дата)

Сдано в СГД готовых деталей \_\_\_\_\_ шт.      (подпись, дата)

Принято в СГД готовых деталей \_\_\_\_\_ шт.      (подпись, дата)

24

СТП 08.01-99

Лист 1 Листов 1

Цех №	46	1	№ карты разр.	№ ПИ	№ служб. зап.
Заказ	ГП25, -2, -4/104/633-652	2	4	7	10
Группа мастера		3	5	8	11
			6	9	12

СТП 08.01-99

Лист 1 Листов 1

Цех №	46	1	№ карты разр.	№ ПИ	№ служб. зап.
Заказ	ГП25, -2, -4/104/633-652	2	4	7	10
Группа мастера		3	5	8	11
			6	9	12

000383      **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №**

Индекс изделия: ГП 25 13      Дата: \_\_\_\_\_

Наименование детали: Трубка 14      Шифр штамповки: \_\_\_\_\_ 20

Индекс детали: ГП25.682 15      Индекс отливки: \_\_\_\_\_ 21

Материал по черт. АК4-Т1 16      Партия №: \_\_\_\_\_ 22

ГОСТ ТУ: ОСТ190395-91

Размер заготовки: 20 x 100/6 17      Плавка №: \_\_\_\_\_ 23

Кол. заготовок: 4+4 18      Термосадка №: \_\_\_\_\_ 24

Факт. разм. заготовок: 20 x 100 19      Кол. дет.: \_\_\_\_\_ 25

№ п/п	Наименование операции	№ наряда	Фамилия исполнителя	Под. испол. Дата	Проверено Голых	№ акт. Бр/ж	Мастер ЦМС	Контролер	Подпись, дата
005	Заготовительная								
010	Токарная								
015	Морочная								
020	Отк								
025	Ан. Окс. Хром								
028	Отк								
030	Морочная								

Отделено \_\_\_\_\_ шт.      Мастер смены \_\_\_\_\_ (подпись, дата)

С операции \_\_\_\_\_      Нач. цеха \_\_\_\_\_ (подпись, дата)

На техн. паспорт № \_\_\_\_\_      Нач. БТК \_\_\_\_\_ (подпись, дата)

С техн. паспорта № \_\_\_\_\_      (подпись, дата)

Распред. работ смены \_\_\_\_\_ (подпись, дата)

Сдано в СГД готовых деталей \_\_\_\_\_ шт.      (подпись, дата)

Принято в СГД готовых деталей \_\_\_\_\_ шт.      (подпись, дата)

24



InfoView - Mozilla Firefox

Файл Правка Вид Журнал Закладки Инструменты Справка

InfoView x +

Назад Вперёд 192.168.0.210:8080/businessobjects/enterprise11/desktoplaunch/InfoView/logon/logon.object

Обновить Остановить Яндекс Домой

**BUSINESS OBJECTS** Welcome: test

New Send My InfoView Search title

## СМЕННОЕ ЗАДАНИЕ

Начисление заработной платы производится при условии сдачи сменного задания в ООТиЗ

№ цеха **цех 46**    Фамилия Имя Отчество **Комаров В.В.**    Разряд    Таб.№ **11237**

---

Специальность **Слесарь-испытатель**    Месяц **Октябрь**    Год **2011**

---

отработано по таблице (часы) **10.26**

Выполнение задания	Заказ	Наименование и шифр детали	№ операции	Кол-во выдано в работу	Норма времени по технологии в н/час		Принято БЦК			Дата и подпись мастера
					На единицу	На партию	Годных	Брак	Штамп, дата и подпись	
11.10.2011	1044	Шайба наклонная НП160Д.040	045	3	0.50	1.50	3			
11.10.2011	1044	Шайба наклонная НП160Д.040	015	5	0.25	1.25	5			
11.10.2011	1044	Шайба наклонная НП160Д.040	045	5	0.50	2.50	5			
15.10.2011	1044	Шайба наклонная НП160Д.040	015	5	0.25	1.25	5			
15.10.2011	1044	Плунжер НП160.320	245	27	0.08	2.16	27			
14.10.2011	3004	Поршень НП100.020	015	2	0.30	0.60	2			
06.10.2011	3004	Шток НП100.030	015	2	0.35	0.70	2			
06.10.2011	3004	Шток НП100.030	020	2	0.15	0.30	2			
<b>ИТОГО:</b>							<b>10.26</b>			

Discussions expand

пуск InfoView - Mozilla Fire... Microsoft PowerPoint ... EN 17:10





# Формирование себестоимости

The screenshot displays three overlapping windows from a software application, likely used for cost accounting or production management.

**Номенклатура (Объем выборки: 199, отмечено записей: 0)**

✓ Мнемокод	Наименование	Группа	↑	Основная единица измерения
<input type="checkbox"/> КН35.005	ЭТИКЕТКА (КН35.005)	Детали		ШТ.
<input type="checkbox"/> КН35.004				
<input type="checkbox"/> НВУ.012				
<input type="checkbox"/> 105НД				
<input type="checkbox"/> АС8				
<input type="checkbox"/> 256НД-8-5-7				
<input type="checkbox"/> НВУ.265-04				
<input type="checkbox"/> НВУ.011-27				
<input type="checkbox"/> КН35.051				
<input type="checkbox"/> КН35.013				

Учетные цены номенклатуры

**Маршрутные листы**

Маршрутные листы Редактор - Маршрутные листы

Каталоги

- ✓ Маршрутные листы

✓ Состояние	Дата документа	Номер документа	Тип документа	Префикс номера
<input type="checkbox"/> Новый	08.05.2009	6	МаршЛист	МЛ
<input type="checkbox"/> Новый	28.05.2010	31	МаршЛист	МЛ

**Комплектовочные ведомости**

Комплектовочные ведомости Редактор - Комплектовочные ведомости

Каталоги

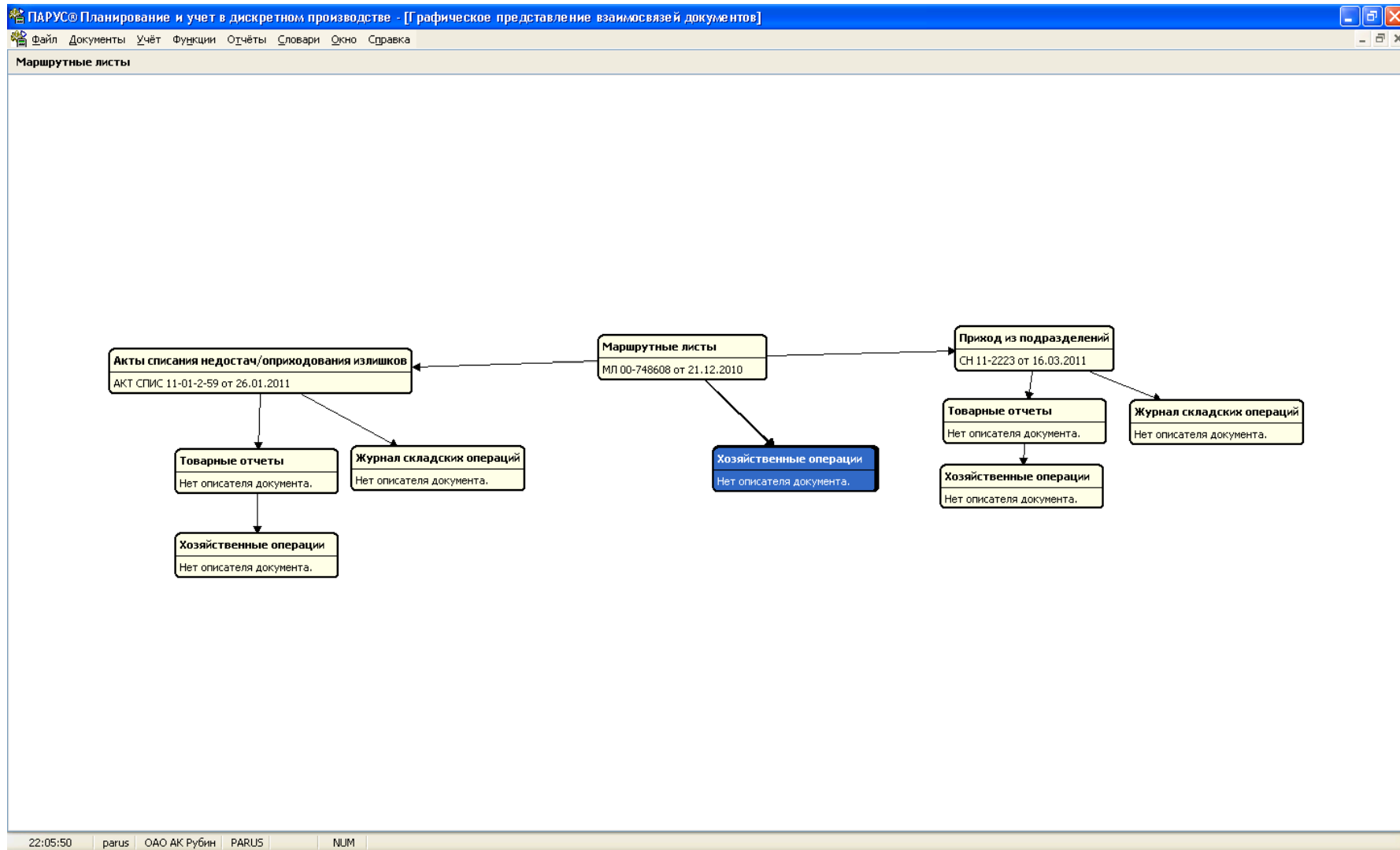
- ✓ Комплектовочные ведомости

✓ Штрих-код	Документ(Тип, №, дата)	Количество	Документ-основание(Тип, №, дата)	Цех, участок сборки
<input type="checkbox"/>	КВ, КВ-2, 21.12.2009	2,000	МаршЛист, МЛ5, 08.05.2009	0372
<input type="checkbox"/>	КВ, КВ-3, 26.02.2010	10,000	МаршЛист, МЛ25, 26.02.2010	Механосборочный

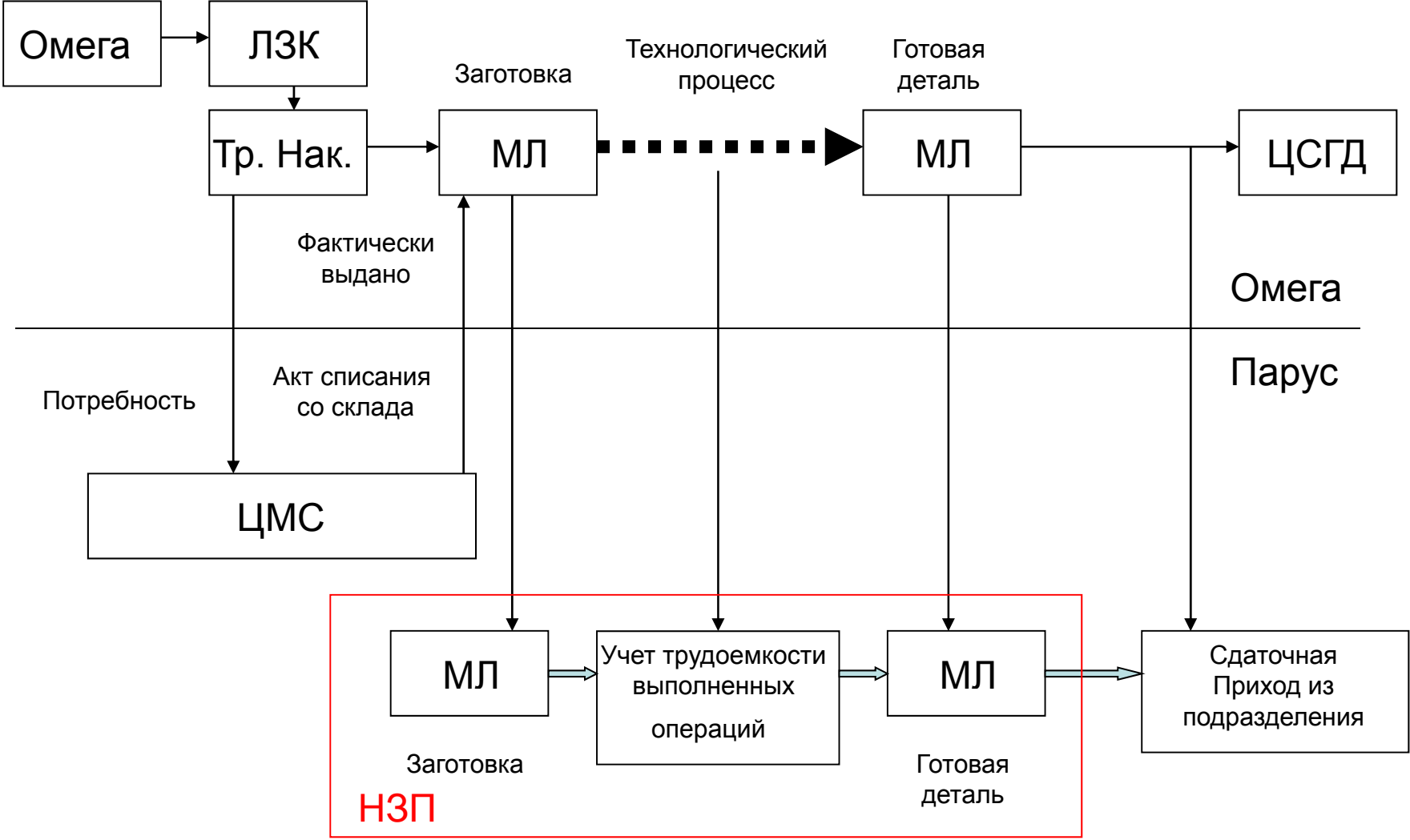
Комплектовочные ведомости (спецификация)

✓ Дата комплектации	Наименование комплектующей план	Количество план	Единица	Наименование комплект
<input type="checkbox"/>	Стенка 313502-25-21СП	2,000	шт	Стенка 313502-25-21СП
<input type="checkbox"/>	Вставка 313502-25-31СП	2,000	шт	Вставка 313502-25-31СП
<input type="checkbox"/>	Заборник 2501-25-40СП	2,000	шт	Заборник 2501-25-40СП
<input type="checkbox"/>	Кронштейн 0902-25-25СП	4,000	шт	Кронштейн 0902-25-25СП
<input type="checkbox"/>	Кронштейн ТТ2501-25-32СП	2,000	шт	Кронштейн ТТ2501-25-32СП
<input type="checkbox"/>	Опора 3501-25-42СП	4,000	шт	Опора 3501-25-42СП
<input type="checkbox"/>	Экран 3501-25-43СП	2,000	шт	Экран 3501-25-43СП
<input type="checkbox"/>	Горловина 5001-25-34-01СП	2,000	шт	Горловина 5001-25-34-01СП
<input type="checkbox"/>	Крышка 404-25-47-01СП	2,000	шт	Крышка 404-25-47-01СП
<input type="checkbox"/>	Днище 313502-25-9	2,000	шт	Днище 313502-25-9
<input type="checkbox"/>	Крышка 313502-25-11	2,000	шт	Крышка 313502-25-11
<input type="checkbox"/>	Стенка 313502-25-13	2,000	шт	Стенка 313502-25-13

# Выпуск ДСЕ



# Выпуск деталей



На ЦМС из маршрутных листов в системе формируют акты списания материалов. Отрабатывая акты списания в бухгалтерский учет, получаем прямые материальные затраты на ДСЕ в разрезе партий выпуска ДСЕ.

The screenshot displays a software window titled "Хозяйственные операции" (Business Operations). It contains two main sections: "Операции" (Operations) and "Проводки (Объем выборки: 1)" (Journal Entries (Selection Volume: 1)).

**Операции (Operations):**

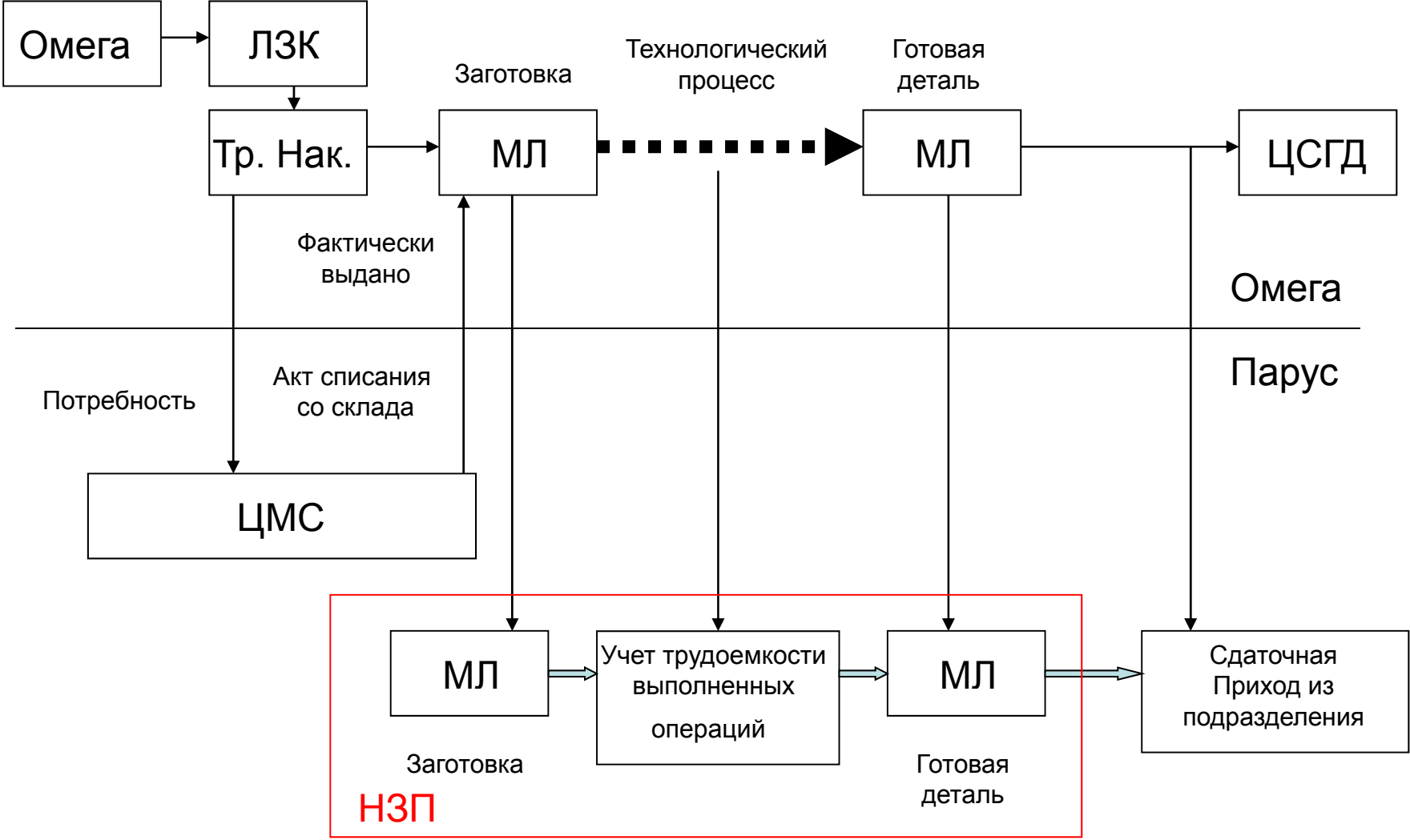
✓	Дата учета	Номер операции	Сумма эквивалента	Документ-основ.	Содержание операции	↓	Принадлежность	От кого	Кому	Сумм
<input type="checkbox"/>	26.01.2011	P2011-3700	1 184,22	МЛ, 00748608, 21	Списание материалов в производство		ОАО АК "Рубин"	2		

**Проводки (Объем выборки: 1) (Journal Entries (Selection Volume: 1))**

✓	Дебет	Кредит	Сумма (бухга.)	Валюта	Количество	Номер	Номенклатура	Номенклатура (+)	Номер партии	Дата поступления
<input type="checkbox"/>	-20, Мат. затраты ОП.ГП25.049.46.00-748608	10.1	1 184,22	RUB	10,000	КГ	9207	ПРУТОК АК4-1Т1	00000000017494	

Buttons at the bottom right: "Закрыть" (Close) and "Справка" (Help).

# Выпуск деталей



На основании самого маршрутного листа в бухгалтерском учете создаются проводки по учету трудоемкости закрытых операций также в разрезе партий выпущенных ДСЕ. Таким образом, формируются учетные данные для дальнейшего распределения накладных расходов.

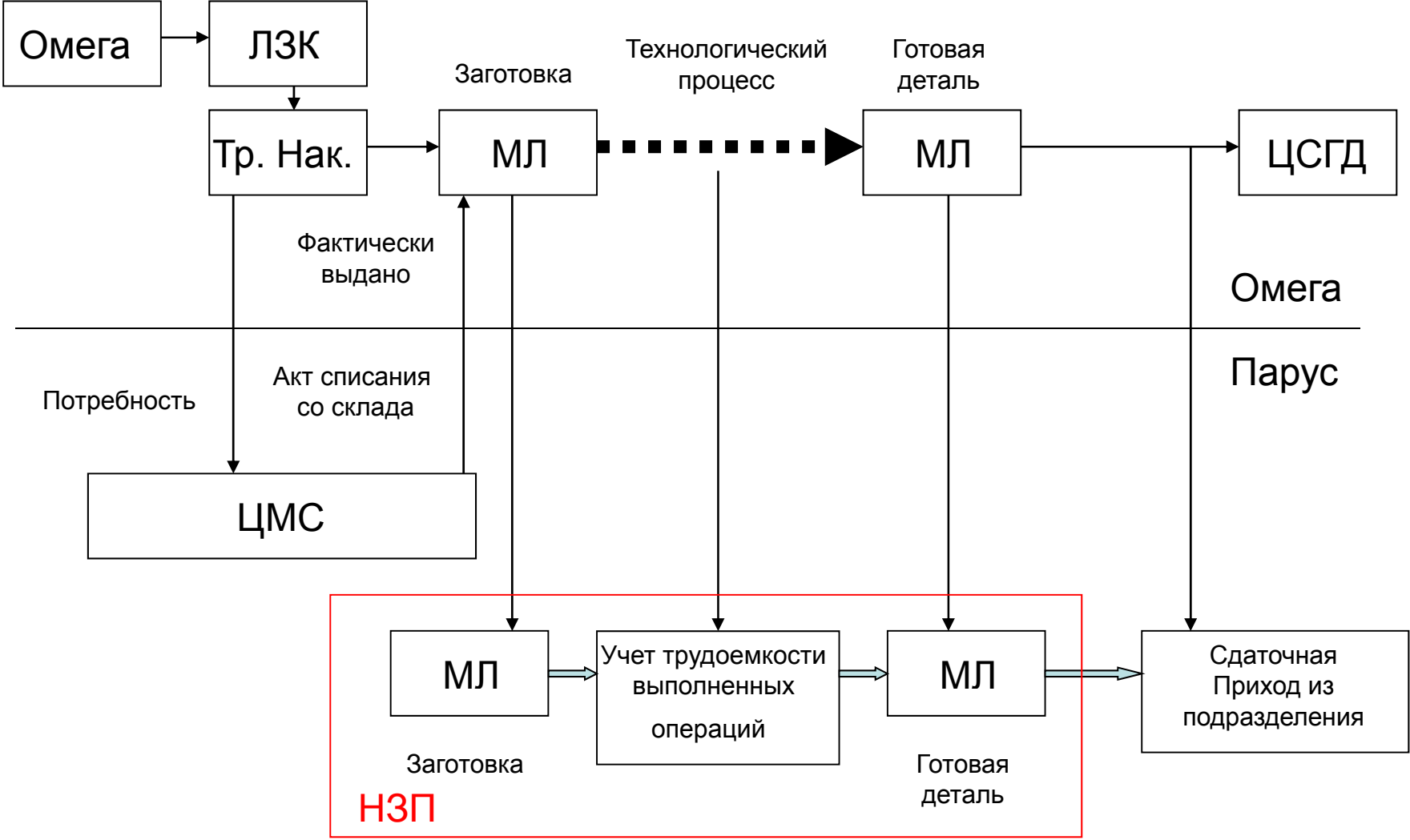
The screenshot shows a software window titled "Хозяйственные операции" (Business Operations). It contains two tables. The first table, "Операции" (Operations), has columns: "Дата учета" (Accounting Date), "Номер операции" (Operation Number), "Сумма эквивалента" (Equivalent Sum), "Документ-основ" (Document Basis), "Содержание операции" (Operation Content), "Принадлежность" (Belonging), "От кого" (From Whom), "Кому" (To Whom), and "Сумма" (Sum). The second table, "Проводки (Объем выборки: 1)" (Journal Entries (Selection Volume: 1)), has columns: "Дебет" (Debit), "Кредит" (Credit), "Сумма (бухга.)" (Sum (Accounting)), "Валюта" (Currency), "Количество" (Quantity), "Номер" (Number), "Номенклатура" (Nomenclature), "Номенклатура (г)" (Nomenclature (g)), "Номер партии" (Batch Number), and "Дата поступления" (Date of Receipt).

Операции									
✓	Дата учета	Номер операции	Сумма эквивалента	Документ-основ	Содержание операции	Принадлежность	От кого	Кому	Сумма
<input type="checkbox"/>	15.03.2011	2011Тр-104	1,45	МЛ, 00-748608, 2	Трудоемкость операции маршрутного листа	ОАО АК "Рубин"			

Проводки (Объем выборки: 1)										
✓	Дебет	Кредит	Сумма (бухга.)	Валюта	Количество	Номер	Номенклатура	Номенклатура (г)	Номер партии	Дата поступления
<input type="checkbox"/>	0070, Зарплата ОП.ГП25.049.46.00-748608		1,45	RUB	0,000					

# Выпуск деталей



На складе готовых деталей (ЦСГД) после сдачи ДСЕ на основании маршрутных листов формируются приходы из подразделений. Отрабатывая приходы из подразделений в бухгалтерский учет, получаем проводки по выпуску ДСЕ.

**Хозяйственные операции**

Операции

✓	Дата учета	Номер операции	Сумма эквивалента	Документ-основ:	Содержание операции	↓	Принадлежность	От кого	Кому	Сумм
<input type="checkbox"/>	16.03.2011	P2011-19376	0,00	МЛ, 00-748608, 2	Выпуск ДСЕ		ОАО АК "Рубин"		Любимов И. /	

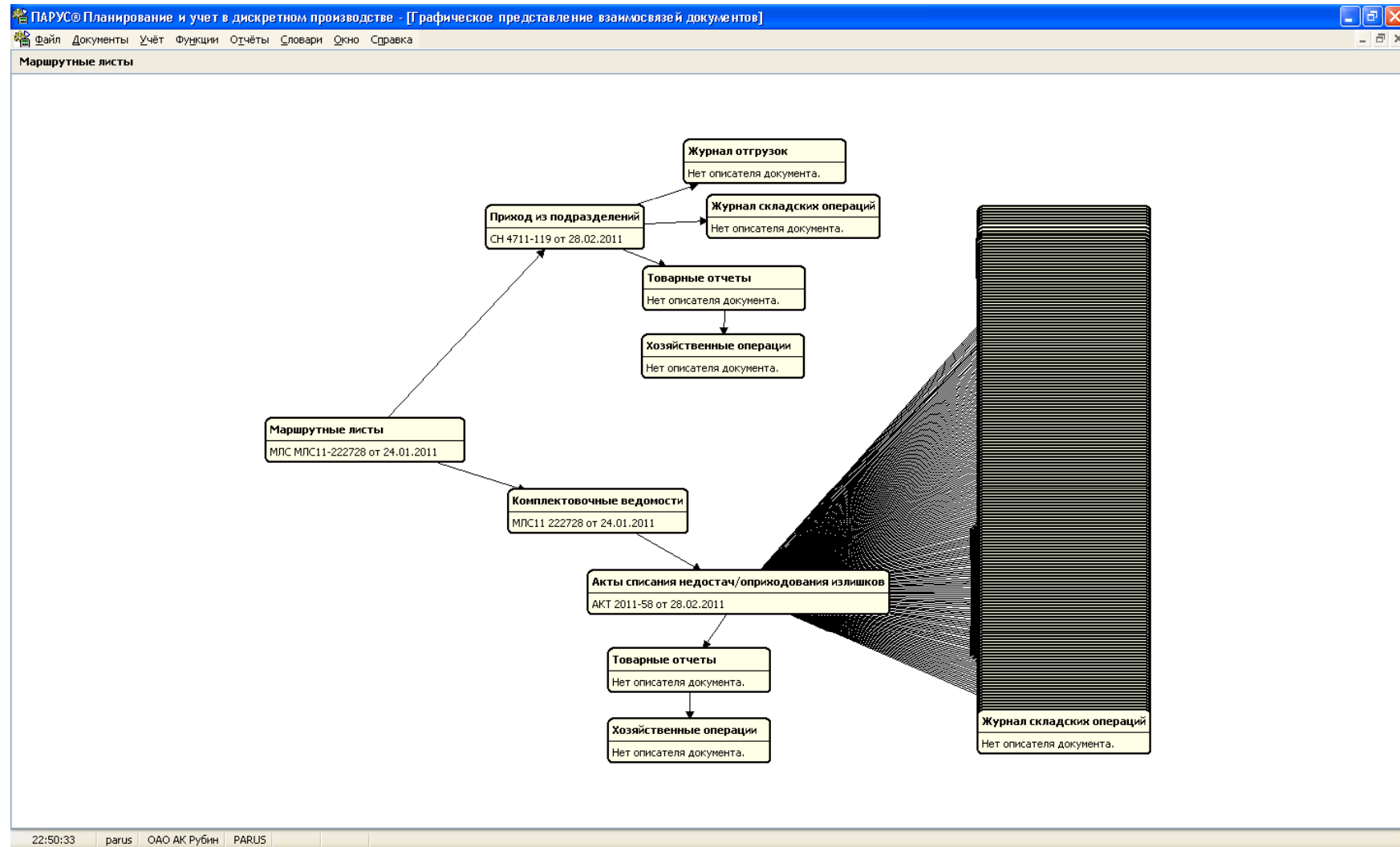
**Проводки (Объем выборки: 1)**

✓	Дебет	Кредит	Сумма (бухга.)	Валюта	Количество	Номен	Номенклатура	Номенклатура (на)	Номер партии	Дата поступления
<input type="checkbox"/>	21	-20, ГП25.049.00-748608.748608	0,00	RUB	29,000	шт	ГП25.049	Цилиндр [ГП25.04	748608	

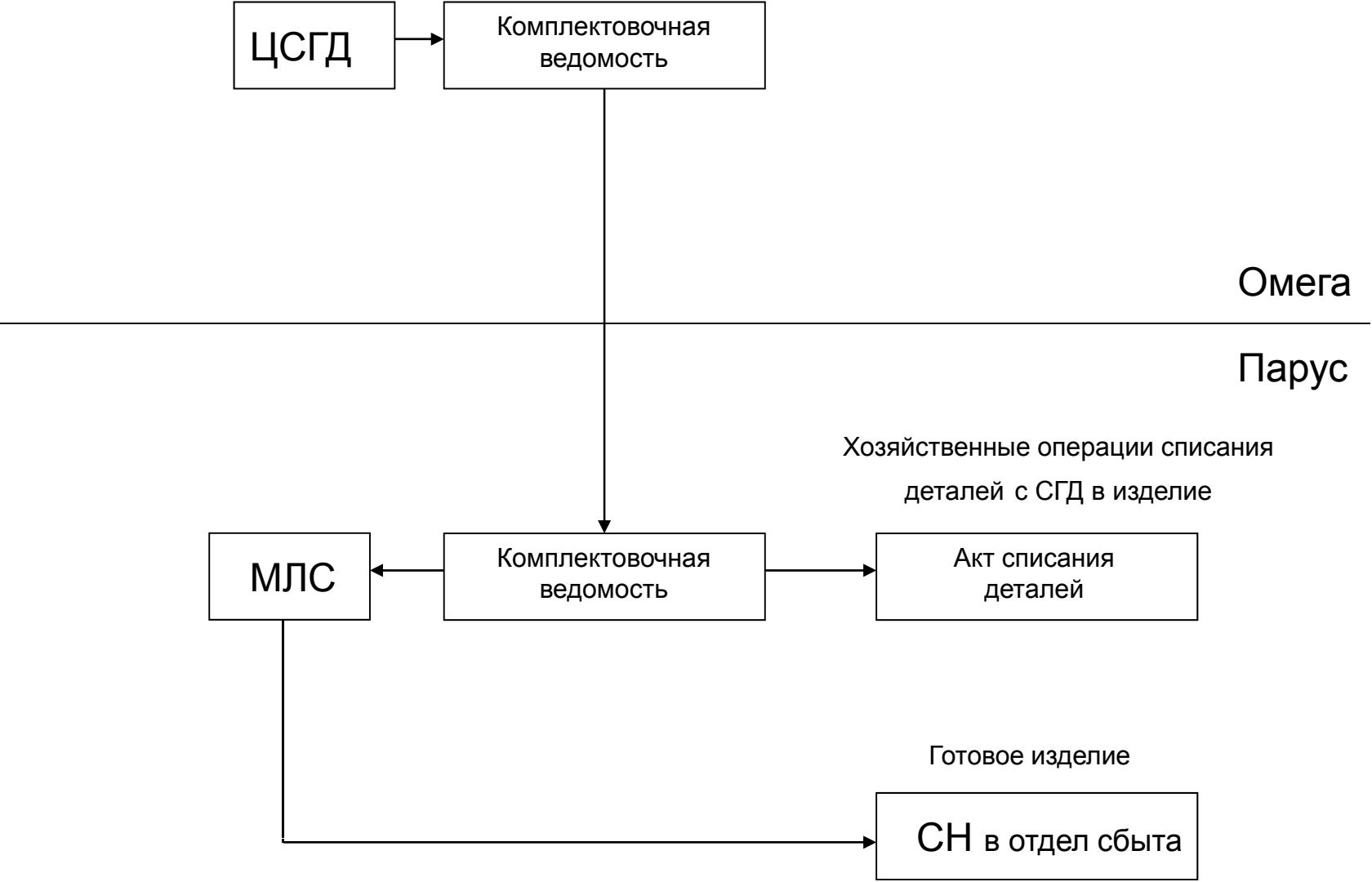
Закреть Справка



# Сборка готовых изделий



# Выпуск изделий



На ЦСГД при комплектовании готового изделия оформляют комплектовочную ведомость. В системе на основании комплектовочной ведомости создаются акты списания ДСЕ. Отрабатывая акты списания ДСЕ в бухгалтерский учет, получаем затраты с указанием партий списываемых ДСЕ.

Хозяйственные операции

Операции

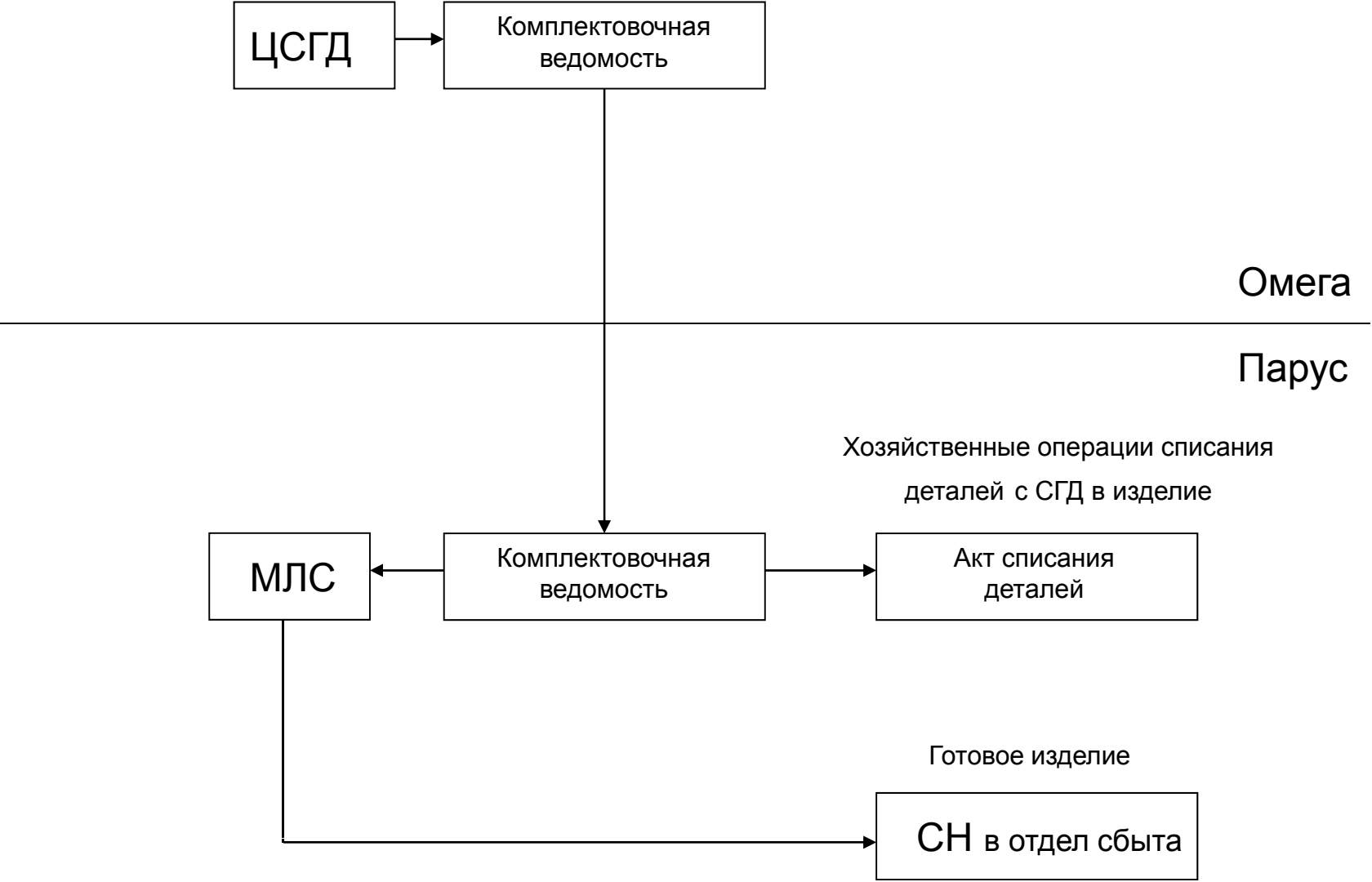
✓	Дата учета	Номер операции	Сумма эквивалента	Документ-основ:	Содержание операции	↓	Принадлежность	От кого	Кому	Сумм
<input type="checkbox"/>	28.02.2011	P2011-16448	0,00	КВ, МЛС11222726	Списание ДСЕ на выпуск ГП		ОАО АК "Рубин"	Любимов И. А		

Проводки (Объём выборки: 174)

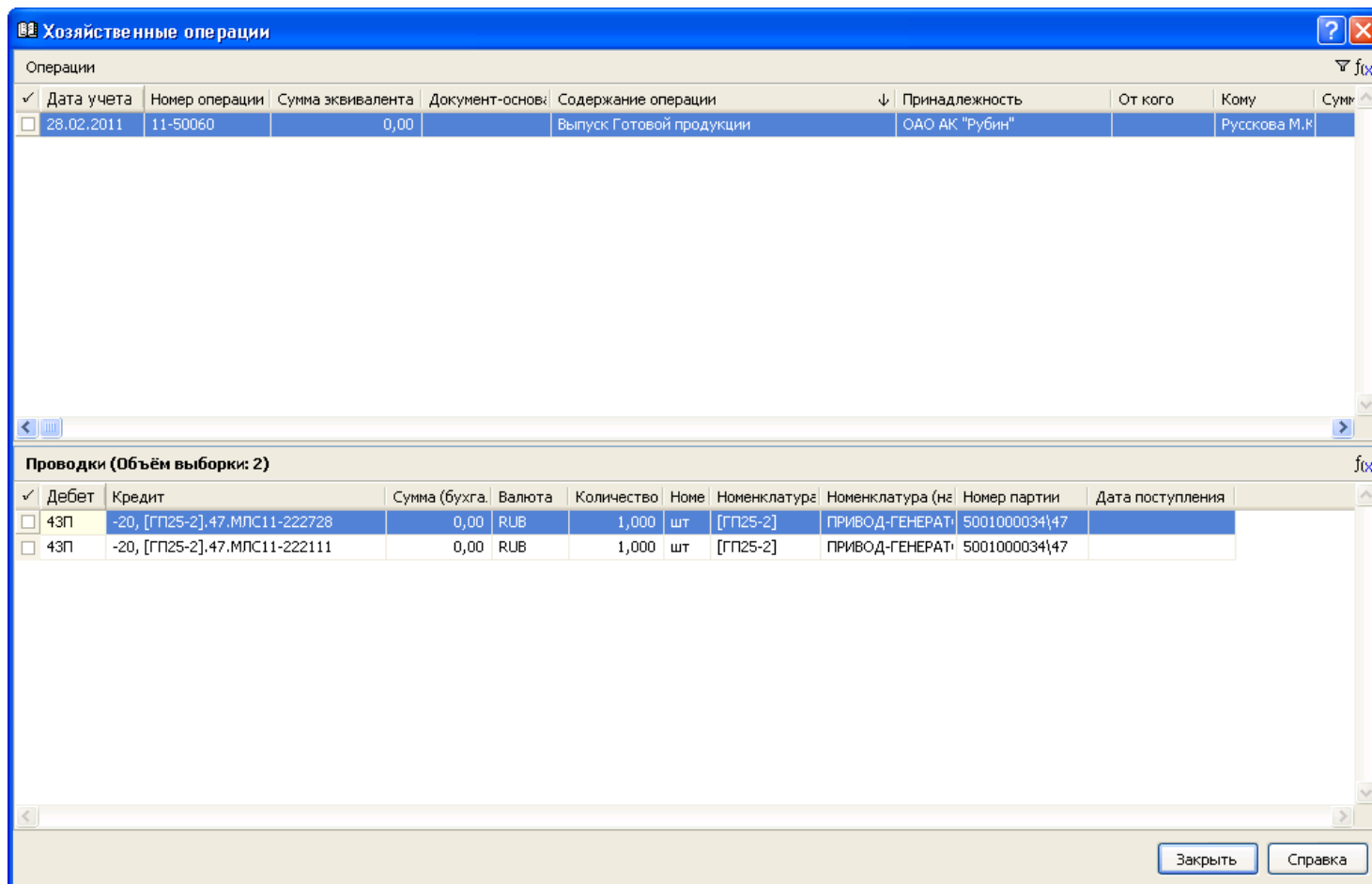
✓	Дебет	Кредит	Сумма (бухг.)	Валюта	Количество	Номе	Номенклатуре	Номенклатура (на	Номер партии	Дата поступл
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.749127	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП25.160	Геротор [ГП25.160	749127	
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.000000000023918	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП25.580	Регулятор центро	000000000023918	
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.750592	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП25.690	Проставка [ГП25.1	750592	
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.00	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП25.150	Геротор [ГП25.150	00	
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.750103	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП25.1540	Корпус [ГП25.1540	750103	
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.071430-01	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП25.030	Прокладка [ГП25.	071430-01	
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.749104	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП25.830	Крышка [ГП25.830	749104	
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.00	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП21.950	Гермовывод [ГП2:	00	
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.000000000023699	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП25.600	Дифференциал [Г	000000000023699	
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.000000000023919	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП25.300	Гидромашина [ГП:	000000000023919	
<input type="checkbox"/>	-20, ПФ собств.[ГП25-2].47.МЛС11-222728.00	21	0,00	RUB	1,000	шт	ГП25.710	Цилиндр [ГП25.71	00	

Закрывать Справка

# Выпуск изделий



По окончании комплектования на складе экспедиции из маршрутного листа сборки формируется приход из подразделения готового изделия. Отрабатывая приход из подразделения в бухгалтерский учет, получаем проводки по выпуску готовых изделий.



The screenshot shows a software window titled "Хозяйственные операции" (Business Operations). It contains two main tables. The top table, "Операции" (Operations), has columns for Date, Operation Number, Sum of Equivalent, Document Basis, Operation Content, Belonging, From Whom, To Whom, and Sum. The bottom table, "Проводки (Объём выборки: 2)" (Journal Entries (Selection Volume: 2)), has columns for Debit, Credit, Sum (Account), Currency, Quantity, Name, Inventory Code, Inventory Name, Lot Number, and Date of Receipt. Both tables show data for a transaction on 28.02.2011 related to the release of finished products.

✓	Дата учета	Номер операции	Сумма эквивалента	Документ-основ	Содержание операции	Принадлежность	От кого	Кому	Сумм
<input type="checkbox"/>	28.02.2011	11-50060	0,00		Выпуск Готовой продукции	ОАО АК "Рубин"		Русскова М.К	

✓	Дебет	Кредит	Сумма (бухга.)	Валюта	Количество	Номен	Номенклатура	Номенклатура (на)	Номер партии	Дата поступления
<input type="checkbox"/>	43П	-20, [ГП25-2].47.МПС11-222728	0,00	RUB	1,000	шт	[ГП25-2]	ПРИВОД-ГЕНЕРАТ	5001000034\47	
<input type="checkbox"/>	43П	-20, [ГП25-2].47.МПС11-222111	0,00	RUB	1,000	шт	[ГП25-2]	ПРИВОД-ГЕНЕРАТ	5001000034\47	

Полученные проводки далее являются базой для расчета фактической себестоимости ДСЕ и готовых изделий.



## Этапы проекта

Этапы проекта	Решаемые задачи	Результат
1. Создание конструкторских спецификаций, управление изменениями	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Формирование справочников КЭ</li><li>2. Формирование состава изделий</li><li>3. Формирование справочника основных материалов</li></ol>	Все извещения об изменении регистрируются в информационной системе. Введенная информация используется как справочная.
2. Технологическая подготовка производства	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ввод норм расхода на КЭ</li><li>2. Формирование технологических маршрутов</li><li>3. Внесение информации о технологических процессах (перечень операций, нормы времени на операцию), формирование комплектovacных карт на техпроцессы сборки.</li></ol>	Отдел главного технолога проводит сверку и корректировку норм расхода в информационной системе. Технологи цеха проводят изменения в системе. Появилась возможность разделить покупные детали и детали собственного производства.
3. Планирование	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Регистрация заказов в системе.</li><li>2. Формирование плана запуска</li></ol>	Формирование лимиток, требований, <b><u>маршрутных листов</u></b> из информационной системы. <b>Налажен контроль за выдачей материала в цех</b>
4. Диспетчирование	<ol style="list-style-type: none"><li>1. <u>Штрихкодирование маршрутных листов выпущенных до внедрения учета</u></li><li>2. <u>Организация рабочих мест в цехах для регистрации выполненных операций</u></li></ol>	Контроль хода производства любой детали. Контроль выполнения проверки покупных деталей. Возможность собрать «сменное задание».



## Этапы проекта

Этапы проекта	Решаемые задачи	Результат
5. Комплектация изделий на СГД, этапы сборки изделий	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Проведение инвентаризации на СГД цехов.</li><li>2. Формирование составов комплектовочных ведомостей</li></ol>	<b>Контроль комплектности и этапов сборки в режиме on-line</b>
6. Формирование себестоимости	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Объединение справочников 2-х баз</li><li>2. Выверка номенклатуры</li><li>3. Списание материалов и покупных деталей в цех только на маршрутный лист сформированный в системе</li><li>4. Моделирование процесса расчета себестоимости</li></ol>	Возможность сформировать точную себестоимость через раскрытие иерархического состава комплектовочной ведомости



***Вопросы.***